

# 104 BOF-UPE

## Non-Ferro Polyester Macun

Hammadde: Doymamış Polyester (UP)

### Teknik bilgi 5.1.1

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Bağlayıcı GK03-2800 Sertleştirici Body Filler Hardener																		
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<b>Non-Ferro Polyester Macun</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma.</li><li>• Üst düzey dolgu özelliği</li><li>• Hızlı kuruma</li><li>• Mükemmel zımparalanabilirlik.</li><li>• VOC uyumlu</li><li>• Renk tonu gri-yeşil</li></ul>																		
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P80-150</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P180-240</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P80-150	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	P180-240	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P80-150	SV20-0505																	
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																	
SV22-0500	P180-240	SV22-0500																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																	
<b>Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:</b>	PRM-AKD, PRM-EPX, PRM-PUR, PRM-PVB																		
<b>Ürün bilgileri:</b>	Zımparalama veya kumlama yoluyla korozyonu (örn. Pas) giderin. Kürlenmemiş eski boyalarda ve Kataforezli OEM parçalarda, hasarlı noktaların etrafındaki geniş alanı metale kadar zımparalayın. Macunu yalnızca metal kısma uygulayın. Polyesyer Macunu asitle muamele edilmiş yüzeylerde yada Sac astarlarıyla (Asit kürlenmeli) veya 1K Astarlarla astarlanmış yüzeylerde kullanmayın. Fazla peroksit, yüzeyde renk bozulmasına neden olur. "																		
<b>Özel bilgiler:</b>	2004/42/II(b)(250)60 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: b), maks 250 g/l'dir. Bu ürün, 60 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																		

# 104 BOF-UPE








## Non-Ferro Polyester Macun

Hammadde: Doymamış Polyester (UP)

### Teknik bilgi 5.1.1

**Uygulama:** Kalın ve İnce Macun

**Notlar:** VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, Body Filler Hardener ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	104 BOF-UPE Non-Ferro Macun			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	60 g/l			98 % Ağırlıkça	
	<b>Karıştırma oranı</b>	104 BOF-UPE	100 % Ağırlıkça		
	<b>Sertleştirici</b>	Body Filler Hardener	2 % Ağırlıkça		
	<b>Tiner</b>				
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	yoğun	Toplam 1000 mikrondan kalın olmamalıdır. ( Zımpara sonrası )		3-4 Dak.	-
	<b>Nesne sıcaklığında kurutma</b>	Zımparalama	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	15-20 Dak.	-	-	-
	60°C				
	<b>Zımparalama</b>	P80/P150/P240 (Eski boyalı ve polyester macunlu yüzeyler)			