















683 PRM-PUR

2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.3.13

Uygulama: 2K Dolgu Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0823 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	683 PRM-PUR 2K HS Dolgu Astarı, Gri			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	492 g/l g/l	323 m ² /kg	454 m ² /L	65 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	683 PRM-PUR	100 % Ağırlıkça		9 Hacimce
				15 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863 SC27-0500	8 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC29-0823	-	5 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % Ağırlıkça	5 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça
				5 % Ağırlıkça	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	9:1+10% Hacimce 20-25 Saniye 15:1+5% Hacimce 30-40 Saniye	~80 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		~4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-25	9:1+10%	<2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	20-25	9:1+10%	2-3	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	20-25	9:1+10%	3-4	1.6-1.9
	Airless / Airmix	30-40	15:1+5% (SC29-0823)	80-180	0.28-0.38
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	1 Saat	1 Saat	3-4 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
	Zımparalama	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			

685 PRM-PUR

2K MS Yüzey Astarı, Bej

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.4.1

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GK14-2705 Bağlayıcı/Pasta Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. Sertleştirici SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K MS Yüzey Astarı, Bej <ul style="list-style-type: none">• Çok iyi yapı ve yayılma• Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar)• İyi akma direnci• Mükemmel zımparalanabilirlik.• SC29-0863 ile VOC uyumlu• Renklendirilebilir.• Birçok farklı plastik türüne iyi yapışma
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Plastik (3.13 e bakınız) 2K Altkatlar	Temizlik Zımparalama Son temizlik SV20-0505 P240-360 SV20-0505 SV20-0530 Aşındırıcı Pasta SV20-0530 Salcomix 2K Washprimer, Salcomix 2K Epoksi Dolgu Astarı * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-ACR, BCT-MPS
Ürün bilgileri:	SC27-0500 sertleştirici ile > 540 g/l – VOC-uyumlu değildir!
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.















685 PRM-PUR

2K MS Yüzey Astarı, Bej

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.4.1

Uygulama: 2K Yüzey Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	685 PRM-PUR MS Dolgu Astarı			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	<540 g/l	285 m²/kg	404 m²/L	~ 62 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	685 PRM-PUR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce
					3 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC27-0500	-	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % Ağırlıkça	20 % Ağırlıkça	1 Hacim
					1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:1 Hacimce 23-27 Saniye 4:1:0.5 Hacimce 33-37 Saniye 4:1:0.25 Hacimce 43-47 Saniye	50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	23-27	4:1:1	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	23-27	4:1:1	~ 2	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	23-27	4:1:1	2-3	1.6-1.9
	Airless / Airmix	23-27	4:1:1	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	23-27	4:1:1	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	SC29-0823 ile 8:1			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Dokunma Kuruması	Sulu Zımparalama	Zımparalama	Yeniden Boyanabilme
	20°C	1 Saat	2 Saat	3 Saat	24 saat içinde
	60°C	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	P800 ile sulu zımparalama, P400 ile kuru zımparalama,			