

# 535 PRM-EPX

## 2K Üniuersal Epoksi Astar

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.3.10

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Bağlayıcı GL62-7535 Bağlayıcı/Pasta Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. Sertleştirici SC65-0535 Normal SC65-1535 High build - Yüksek dolgu için Tiner SV32-0482																								
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<b>2K Üniuersal Epoksi Astar</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Birçok farklı metal yüzeye mükemmel yapışma</li><li>• Aktif korozyon koruması</li><li>• Üstün uygulama karakteristiği</li><li>• Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar)</li><li>• Kısa flash-off (bekleme süresi) sayesinde hızlı boya uygulaması (Yaş üstü yaş)</li><li>• Renk tonu gri</li><li>• +10°C'nin altındaki sıcaklıklarda uygulamayın</li></ul>																								
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik Paslanmaz çelik Sıcak daldırma galvanizli çelik	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P150-180</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0505</td></tr></tbody></table> <p>* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530	SV20-0505	P150-180	SV20-0505	SV20-0505	Aşındırıcı Pasta	SV20-0505
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																							
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																							
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																							
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																							
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																							
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																							
SV20-0505	P150-180	SV20-0505																							
SV20-0505	Aşındırıcı Pasta	SV20-0505																							
<b>Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:</b>	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS																								
<b>Ürün bilgileri:</b>	Ürünü uygulamadan önce zımpara veya kuşlama yaparak korozyonu (örn. Pas) giderin. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen önce kontrol edin. 60 ° C'de. 45-60 dk.sonra 104 BOF-UPE Non Ferro Macun uygulanabilir Sertleştiriciyi değiştirerek, hızlı flash-off sürelerine sahip bir astar veya yüksek yapılı bir astar olarak farklı şekillerde kullanılabilir.																								
<b>Özel bilgiler:</b>	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																								















# 535 PRM-EPX

## 2K Üniuersal Epoksi Astar

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine  
Teknik bilgi 5.3.10

**Uygulama:** 2K Dolgu Astarı

**Notlar:** VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0535 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	535 PRM-EPX 2K Üniuersal Epoksi Astar			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	524 g/l	333 m <sup>2</sup> /kg	418 m <sup>2</sup> /L	~58 % Ağırlıkça	
	<b>Karıştırma oranı</b>	535 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça	2 Hacimce	
	<b>Sertleştirici</b>	SC65-0535	30 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	<b>Tiner</b>	SV32-0482	20 % Ağırlıkça	40 %	
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	2:1+40% Hacimce 23-25 Saniye	50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		4 Saat	mat
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	23-25	2:1+40%	< 2.5	1.6-1.8
	<b>HVLP Tabanca</b>	23-25	2:1+40%	2-3	1.6-1.9
	<b>Altan Hazneli Tabanca</b>	23-25	2:1+40%	3-5	1.6-2.2
	<b>Airless / Airmix</b>	>50	2:1+25%	90-120	0.28-0.33
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab</b>	>50	2:1+25%	3-5	1.1-1.2
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	daha az tiner			
	<b>Nesne sıcaklığında kurutma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)</b>	<b>Montaj Kuruması</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	<b>20°C</b>	20 Dak.	45 Dak.	2 Saat	max. 72 saat
	<b>60°C</b>	-	15 Dak.	30 Dak.	-
	<b>Zımparalama</b>	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			















# 535 PRM-EPX

## 2K Üniversal Epoksi Astar

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine  
Teknik bilgi 5.3.10

**Uygulama:** 2K High Build -Yüksek Dolgulu Astar

**Notlar:** VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-1535 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	535 PRM-EPX 2K Üniversal Epoksi Astar			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	418 g/l	369 m <sup>2</sup> /kg	536 m <sup>2</sup> /L	~71 % Ağırlıkça	
	<b>Karıştırma oranı</b>	535 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	<b>Sertleştirici</b>	SC65-1535	15 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	<b>Tiner</b>	SV32-0482	max. 10 % Ağırlıkça	max. 10 %	
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	yoğun	120-180 µm (1,5 kat ) Önce ince bir kat devamında beklemezsizin tamamen örtücü bir kat		8 Saat	mat
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	thix	4:1+10%	< 2.5	1.6-1.8
	<b>HVLP Tabanca</b>	thix	4:1+10%	2-3	1.6-1.9
	<b>Altan Hazneli Tabanca</b>	thix	4:1+10%	3-5	1.6-2.2
	<b>Airless / Airmix</b>	thix	4:1	90-120	0.28-0.33
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab</b>	thix	4:1	3-5	1.1-1.2
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	tiner olmadan			
	<b>Nesne sıcaklığında kurutma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)</b>	<b>Montaj Kuruması</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	20°C	45 Dak.	90 Dak.	4 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
	<b>Zımparalama</b>	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			