

530 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, Açık Gri

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.3.9

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GL62-7606 Bağlayıcı/Pasta Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. Sertleştirici SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş Tiner SV32-0482 Normal																		
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Dolgu Astarı, Açık Gri <ul style="list-style-type: none">• Birçok farklı metal yüzeye mükemmel yapışma• Aktif korozyon koruması• Üstün uygulama karakteristiği• Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar)• Kısa flash-off (bekleme süresi) sayesinde hızlı boya uygulaması (Yaş üstü yaş)• Renk tonu ~Ral7035• +10°C'nin altındaki sıcaklıklarda uygulamayın																		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																	
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS																		
Ürün bilgileri:	"2K sprey kutusu ile küçük alanların hızlı onarım işlemi için. - Uygulamadan önce sallayın (2 dk.) - Sonra kırmızı düğmeyi kapaktan çıkarın ve kutunun altındaki pime yerleştirin. - Kutuyu baş aşağı gelecek şekilde sert bir yüzeye yerleştirin ve kırmızı serbest bırakma düğmesine sonuna kadar basın. - Yine sallayabilirsiniz (2 dak.)"																		
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																		















530 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, Açık Gri

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.9

Uygulama: 2K Dolgu Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0703 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	530 PRM-EPX 2K Dolgu Astarı, Açık Gri			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	533 g/l	320 m ² /kg	408 m ² /L	~58 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	530 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce
				5 Hacimce	
	Sertleştirici	SC65-0703	20 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC65-0731	-	10 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	10-15 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	5:1+15% Hacimce 20-25 Saniye 3:1+10% Hacimce 25-35 Saniye 3:1+5% Hacimce > 40 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-25	3:1+10-15%	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	20-25	3:1+10-15%	2-3	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	20-25	3:1+10-15%	3-4	1.6-1.9
	Airless / Airmix	25-35	3:1+5-10%	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	25-35	3:1+5-10%	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	daha az tiner			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	20 Dak.	45 Dak. / 1 Saat	2 Saat / 3 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	60 °C yüzey sıcaklığı ile 45-60 dak. kurumadan sonra yaş ve kuru zımparalama (SC65-0731 sertleştirici ile)			