

# 528 PRM-EPX

## 2K High Build Epoksi Dolgu Astarı

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.3.8

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Bağlayıcı GL62-7670 Bağlayıcı/Pasta Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. Sertleştirici SC65-0712 Tiner SV32-0482															
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<b>2K High Build Epoksi Dolgu Astarı</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Aktif korozyon koruması</li><li>• Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma.</li><li>• İyi akma direnci</li><li>• Üst düzey dolgu özelliği</li><li>• Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar)</li><li>• Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş</li><li>• Renk tonu ~Ral7035</li></ul>															
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr></tbody></table> <p>* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik														
SV20-0505	P240-360	SV20-0505														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
<b>Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:</b>	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS															
<b>Ürün bilgileri:</b>	"Ürünü uygulamadan önce korozyonu (örn., Pas) ince zımpara veya kumlama ile çıkarın. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol et.															
<b>Özel bilgiler:</b>	2004/42/IIIB(cII)(540)490 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 490 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.															














# 528 PRM-EPX

## 2K High Build Epoksi Dolgu Astarı

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine  
Teknik bilgi 5.3.8

**Uygulama:** 2K Dolgu Astarı

**Notlar:** VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0712 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	528 PRM-EPX 2K High Build Dolgu Astarı			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	<540 g/l	335 m <sup>2</sup> /kg	455 m <sup>2</sup> /L	65 % Ağırlıkça	
	<b>Karıştırma oranı</b>	528 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	<b>Sertleştirici</b>	SC65-0712	17 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	<b>Tiner</b>	SV32-0482	25 % Ağırlıkça	1 Hacim	
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	4:1:1 Hacimce 55-65 Saniye 4:1+5% Hacimce >60 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		6 Saat	mat
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	55-65	4:1:1	<2.5	1.6-1.8
	<b>HVLP Tabanca</b>	55-65	4:1:1	2-3	1.6-1.9
	<b>Altan Hazneli Tabanca</b>	55-65	4:1:1	3-4	1.6-1.9
	<b>Airless / Airmix</b>	>60	4:1+5%	80-180	0.28-0.38
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab</b>	-	-	-	-
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	daha az tiner			
	<b>Nesne sıcaklığında kurutma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Dokunma Kuruması</b>	<b>Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	<b>20°C</b>	60 Dak.	4 Saat	4 Saat	max. 72 saat
	<b>60°C</b>	-	-	-	-