

# 117 PRM-CPO

## 1K Plastik Astar

Hammadde: Kopolimer

Teknik bilgi 5.2.1

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Bağlayıcı GK17-1700 Bağlayıcı/Pasta Maks. %1-2 GJ50 pasta ile renklendirilebilir.									
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<b>1K Plastik Astar</b> • Boyanabilir plastikler ve eski boyalı yüzeyler için üniversal ürün									
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Plastik (3.13 e bakınız)	<table><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik								
SV20-0505	P240-360	SV20-0505								
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530								
<b>Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:</b>	PRM-AKD, PRM-PUR, PRM-EPX, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-ACR, TPC-EPX									
<b>Ürün bilgileri:</b>	Boyanabilir plastikler için plastik astarı. Saf polipropilen (PP) ve polietilen (PE) boyanamaz. PU köpük (poliüretan) ve PA (poliamid) için 60°C'de 1 saat temperleme gerekir. Daha sonra, tekrar genel bir ek temizlik yapılmalıdır. Daha fazla ayrıntı için Boya ve Ürün Kitabında Matrix 3.13 - Plastiklerin Boyanması 'na bakınız.									
<b>Özel bilgiler:</b>	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.									

# 117 PRM-CPO














## 1K Plastik Astar

Hammadde: Kopolimer

Teknik bilgi 5.2.1

**Uygulama:** 1K Plastik Astar

**Notlar:** VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	117 PRM-CPO 1K Plastik Astar			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	~830 g/l	81 m²/kg	72 m²/L	~7 % Ağırlıkça	
	<b>Karıştırma oranı</b>	117 PRM-CPO	100 % Ağırlıkça		
	<b>Sertleştirici</b>	-			
	<b>Tiner</b>	-			
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	~ 12 Saniye	8 - 10 µm (1 – 1,5 kat)		-	-
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	~ 12	-	< 2.5	1,3-1,7
	<b>HVLP Tabanca</b>	~ 12	-	~ 2	1,4-1,7
	<b>Altan Hazneli Tabanca</b>	~ 12	-	2-3	1,4-1,7
	<b>Airless / Airmix</b>	-	-	-	-
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab</b>	-	-	-	-
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	-			
	<b>Nesne sıcaklığında kurutma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Flash Off</b>	<b>Dokunma Kuruması</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	20°C	-	15 Dak.	-	max. 2 saat
	60°C	-	-	-	-