

# 320 TPC-AKD

## 1K Alkid Parlak Sonkat

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine

Teknik bilgi 5.5.2

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK41-1108 / GK41-1404 F.W. Bağlayıcı/Pasta 80:20 / 98:2 Tiner SV12-0360 Nitro SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<b>1K Alkid Parlak Sonkat</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği</li><li>• Üst düzey yapı ve yayılma</li><li>• Mükemmel sonkat görünümü</li><li>• 10 gün kurumadan sonra optimum ürün özellikleri</li><li>• Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +15°C</li></ul>
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<b>Temizlik Zımparalama Son temizlik</b> SV20-0505 P240-360 SV20-0505 320 TPC-AKD tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
<b>Ürün bilgileri:</b>	"Tarım makineleri, endüstriyel araçlar ve hafriyat makineleri için , iyi dış ortam direnci ile karakterize edilen özelliklere uygun, hızlı kuruyan, parlak sonkattır. Nitro Thinner SV12-0360 ile ainceltildiğinde daha düşük bir parlaklık seviyesi oluşabilir. % 5-10 Sertleştirici ilavesi (SC27-0500 / SC29-0863), hava koşullarındaki dayanımı ve kurumayı optimize eder (Potlife ~ 4h) "
<b>Özel bilgiler:</b>	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.















# 320 TPC-AKD

## 1K Alkid Parlak Sonkat

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine  
Teknik bilgi 5.5.2

Uygulama: 1K Opak Sonkat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	320 TPC-AKD 1K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde			
	590-620 g/l	351/340 m <sup>2</sup> /kg	335/328 m <sup>2</sup> /L	34-43 % Ağırlıkça		
	<b>Renk tonunun kontrol edilmesi</b>	<b>Renk, mix formülüne göre tartılır.:</b>				
	<b>Karıştırma oranı</b>	320 TPC-AKD	100 % Ağırlıkça	2 Hacimce		
	<b>Sertleştirici</b>	-				
	<b>Tiner</b>	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	30-45 % Ağırlıkça	1 Hacim		
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>	<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>		
	2:1 Hacimce 20-24 Saniye 3:1 Hacimce 35-45 Saniye 4:1 Hacimce 45-65 Saniye	40 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında	-	> 85		
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>	
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	20-24	2:1	< 2.5	1.3-1.4	
	<b>HVLP Tabanca</b>	20-24	2:1	~ 2	1.3-1.5	
	<b>Altan Hazneli Tabanca</b>	20-24	2:1	2-3	1.3-1.7	
	<b>Airless / Airmix</b>	35-45	3:1	120-150	0.23-0.28	
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab</b>	20-24	2:1	< 4	1.0	
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür				
	<b>Yüzey Sıcaklığında Kuruma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Dokunma Kuruması</b>	<b>Montaj Kuruması</b>	<b>Tam Kuruma</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	20°C	~25 Dak.	~5 Saat	24-36 Saat	10-12 Gün	> 7 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-