

650 TPC-PUR

2K PUR Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.12

Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK44-2202 / GK44-2502 F.W. Bağlayıcı/Pasta 65:35 / 98:2 Sertleştirici SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR Yarımata Sonkat <ul style="list-style-type: none">• Çok iyi yapı ve yayılma• Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği• İyi kuruma• Mükemmel sonkat görünümü• IMO Res. MSC.307(88)(FTP Kod 2010) Ek 1, bölüm 5'e göre Alev/yanma geciktirici .Dusuk Alev yayılma direnci olan bu materyal borulara, boru kaplamalarına ve kablolarına uygulanmaz
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	Temizlik Zımparalama Son temizlik SV20-0505 P240-360 SV20-0505 650 TPC-PUR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Ürün bilgileri:	650 yarımata, 648 parlak seri ile benzer özellikler sunar. Uygulama alanı, genel metal endüstrisi (üretim ve bakım) olacaktır. 45-50 gloss parlaklık, sertleştirici SC27-0500 kullanılarak, sprey katları arasında (10-15 dakika) flashoff vererek ve fırında kuruma (30 dakika) ile elde edilebilir. Sertleştirici SC29-0863'ün kullanılması daha yüksek bir parlaklık seviyesine yol açar. Farklı renkler de parlaklığı etkiler. Sertleştirici SC27-0500 ile daha az hava ve kimyasal direnç. SC29-0823: Airless (havasız) uygulama için önerilir (5:1 hacimce / 100:20 ağırlıkça)
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.















650 TPC-PUR

2K PUR Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.12

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	650 TPC-PUR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde		
	512-554 g/l	378/340 m²/kg		431/430 m²/L	50-60 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:				
	Karıştırma oranı	650 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce 2 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce -	
		SC27-0500	-	40 % Ağırlıkça	- 1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	1 Hacim 30 %	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	3:1:1 Hacimce 15-18 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 18-20 Saniye 3:1:0.25 Hacimce 23-27 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	~ 50 ± 10	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	15-18	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Tabanca	15-18	3:1:1	~ 2	1.3-1.5	
	Altan Hazneli Tabanca	15-18	3:1:1	2-3	1.4-1.7	
	Airless / Airmix	23-27	3:1:0.25	120-150	0.23-0.28	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	15-18	3:1:1	< 4	1.0-1.1	
	Fırça & Rulo	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0863)	40 Dak.	3-4 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C (-0863)	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-