

525 TPC-EPX

2K Epoksi Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.5.5

Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK45-2103 Bağlayıcı/Pasta 65:35 Sertleştirici SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş Tiner SV32-0482 Normal									
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Parlak Sonkat <ul style="list-style-type: none">Doğrudan çeliğe uygulanabilir*İyi anti korozyon özellikleri ve kimyasal dirençÜst düzey yapı ve yayılmaİyi akma direnciUygulama için minimum ortam sıcaklığı +12°C									
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Astarlar	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></tbody></table> <p>525 TPC-EPX tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik								
SV20-0505	P240-360	SV20-0505								
SV22-0500	P80-150	SV22-0500								
Ürün bilgileri:	"Makine, çelik konstrüksiyon parçaları ve hatta beton zeminler gibi endüstriyel ürünlerin boyanması için uygun parlak epoksi sonkattır. Genellikle bu tür kaplamalar, gün ışığına maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve parlaklıklarını kaybetmeye eğilimli oldukları için iç mekanda kullanılırlar - bu, iyi yapışma, korozyon koruması ve kimyasal direnç gibi teknik performansı etkilemez.. SC65-0703 Sertleştirici kullanımı daha yüksek parlaklık seviyesi sağlar! Açıklama: SC65-0703, GJ50-3013 veya GJ50-1019 pastalar ile kombinasyon halinde renk değişikliğine yol açar. Ürünü uygulamadan önce ince zımpara veya kumlama ile korozyonu (örn. Pas) çıkarın.									
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.									















525 TPC-EPX

2K Epoksi Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.5.5

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0731 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	525 TPC-EPX 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde		
	538-573 g/l	383/348 m²/kg	405/402 m²/L	44-54 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	525 TPC-EPX	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC65-0703 SC65-0731	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV32-0482	40 % Ağırlıkça	2 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:2 Hacimce 24-28 Saniye 4:1:1 Hacimce 58-64 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		6 Saat	> 85
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	24-28	4:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	24-28	4:1:2	~ 2	1.3-1.5
	Altıtan Hazneli Tabanca	24-28	4:1:2	2-3	1.3-1.5
	Airless / Airmix	24-28	4:1:2	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	24-28	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	daha az tiner			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
20°C (-0731/-0703)		1/2 Saat	15/30 Saat	24/36 Saat	12-15 Gün
60°C (-0731/-0703)		-	30-45 Dak.	60 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme
					< 5 gün
					-