

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.18

Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK46-2203 / GK46-2502 F.W. Bağlayıcı/Pasta 80 : 20 / 98:2 Sertleştirici SC29-0863 Normal SC29-0885 Normal SC29-0823 Gofre/Tekstüre yüzey için Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																		
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat, DTM <ul style="list-style-type: none">Farklı tekstüre ve gofre efektleri elde edilebilirİyi kurumaİyi akma direnciBirçok metal yüzey ve plastikler için uygundur.																		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Plastik (3.13 e bakınız) Alüminyum Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Astarlar	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr></tbody></table> <p>821 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
Ürün bilgileri:	821 serisi, çok amaçlı uygulama için uygundur. Düz bir sonkat olarak yada farklı incelikte veya kaba gofre efektler için de kullanılabilir. Sertleştirici SC29-0863 ile kombinasyon halinde uv-kararlılığı ve kimyasal direnç konusunda en iyi performans. Plastik veya metallere doğrudan yapışma, malzemenin kalitesi veya bileşikleri üretim durumuna göre farklılık gösterebileceğinden, her zaman ayrı ayrı kontrol edilmelidir! Yüzey temiz, kuru ve pas ve diğer kirlenmelerden arındırılmış olmalıdır.																		
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																		

821 TPC-ACR















2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.18

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, DTM			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde		
	560-581 g/l	328/303 m ² /kg	383/363 m ² /L	49-55 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 % Ağırlıkça	2 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:2 Hacimce18-24 Saniye 4:1:1 Hacimce25-40 Saniye 4:1:0.5 Hacimce>40 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2-3 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	18-24	4:1:2	<2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	18-24	4:1:2	~2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca	18-24	4:1:2	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix	25-40	4:1:1	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	18-24	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	20 Dak.	2-3 Saat	12 Saat	7-10 Gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme
					< 5 gün

821 TPC-ACR















2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.18

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata-Tekstüre/Gofre

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, Tekstüre/Gofre, DTM			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	424-456 g/l	418/382 m ² /kg	532/507 m ² /L	63-69 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	5 % Ağırlıkça	5 %	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1+5% Hacimce >50 Saniye	Tekstüre etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)		1 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5
	HVLP Tabanca	>50	4:1	0.5 -1.5	2.0-2.5
	Altan Hazneli Tabanca	>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	>50	4:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Fırça & Rulo	8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	-	-	24-36 Saat	8-10 Gün
	60°C	-	-	60-90 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme

821 TPC-ACR















2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.18

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata-Tekstüre/Gofre

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0823 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, İri Tekstüre/Gofre, DTM			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde		
	387-423 g/l	437/396 m ² /kg	573/545 m ² /L	67-73 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	8 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0823	10 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	-			
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	yoğun	Tekstüre etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)		1 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	-		-	-
	HVLP Tabanca	-		-	-
	Alttan Hazneli Tabanca	-		-	-
	Airless / Airmix	-		-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	> 120	8:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Fırça & Rulo	-			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	-	-	24-36 Saat	8-10 Gün
	60°C	-	-	60-90 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme
					-
					-