

868 CC-ACR

2K HS Vernik Plus

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.4

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GK56-2868 Sertleştirici SC29-0331 Normal SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş Tiner SV13-0701 Normal SV13-0732 Hızlı SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K HS Vernik Plus <ul style="list-style-type: none">• Dış ortama, sarmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği• Üstün uygulama karakteristiği• Mükemmel UV dayanımı• Uygun yüzey hazırlama işlemi yapıldığında karbon için uygundur• SC29-0331 ile VOC uyumlu• "Vernik içerisindeki "Sarkma Kontrol Ajanları (SCA)", olağanüstü bir uygulama performansı ve kolaylığı sağlayacaktır. "Sarkma Kontrol Ajanları (SCA)" verniğin ambalajında sütlü / sarımsı görünmesine neden olur• Ancak, vernik uygulandıktan ve kuruduktan sonra renk üzerinde herhangi bir etki olmaksızın , tamamen şeffaf ve parlak bir yüzey gösterir
Zemin:	850 BCT-MPS 1K Bazkat * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Ürün bilgileri:	Bazkat 850 için 2K HS Vernik, 1/2 + 1 kat ile kolayca uygulanabilir. 2K HS Vernik, yüksek parlaklık seviyesi, doluluk, sertlik, hava şartlarına karşı dayanıklılık ve son görünüm ile ilgili yüksek talepleri karşılar. "
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(d)(420)419 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: d), maks 420 g/l'dir. Bu ürün, 419 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.














868 CC-ACR

2K HS Vernik Plus

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.4

Uygulama: 2K Vernik

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0331 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	868 CC-ACR 2K HS Vernik Plus				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm			Katı Madde	
	419 g/l	521 m²/kg		535 m²/L	59,3 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	868 CC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	3 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	65 % Ağırlıkça	-	2 Hacimce	-
		SC29-0331	-	40 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	3:1+10-15% Hacimce 20-25 Saniye 3:2+10% Hacimce 20-25 Saniye	50 – 60 µm (1,5 kat) Önce ince bir kat devamında beklemezsizin tamamen örtücü bir kat		1.5 Saat	> 90	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	20-25	3:1+10-15%	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Tabanca	20-25	3:1+10-15%	~ 2	1.3-1.5	
	Altan Hazneli Tabanca	20-25	3:1+10-15%	2-3	1.4-1.5	
	Airless / Airmix	-	-	-	-	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	-	-	-	-	
	Fırça & Rulo	-				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	2 Saat	4 Saat	12 Saat	7-10 Gün	-
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-	-