

# 683 PRM-PUR

## 2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.3.13

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Bağlayıcı GK14-0683 Bağlayıcı/Pasta Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. Sertleştirici SC29-0863 Normal SC29-0823 Normal SC27-0500 Hızlı Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																		
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<b>2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Kalıncat astar olarak kullanıma uygun (120 µm'ye kadar)</li><li>• Renk tonu ~Ral7035</li><li>• Birçok farklı metal yüzeye mükemmel yapışma</li><li>• İyi korozyon koruması</li><li>• Üst düzey dolgu özelliği</li><li>• VOC uyumlu</li></ul>																		
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Plastik (3.13 e bakınız)	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																	
<b>Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:</b>	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS																		
<b>Ürün bilgileri:</b>	"Havasız uygulama için, sertleştirici SC29-0823 kullanmanızı öneririz. Ürünü uygulamadan önce korozyonu (örn., Pas) ince zımpara veya kumlama ile çıkarın. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol et.																		
<b>Özel bilgiler:</b>	2004/42/IIIB(cII)(540)530 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 530 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																		















# 683 PRM-PUR

## 2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine  
Teknik bilgi 5.3.13

**Uygulama:** 2K Dolgu Astarı

**Notlar:** VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0823 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	<b>Ürün Yapısı</b>	683 PRM-PUR 2K HS Dolgu Astarı, Gri			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	492 g/l g/l	323 m <sup>2</sup> /kg	454 m <sup>2</sup> /L	65 % Ağırlıkça	
	<b>Karıştırma oranı</b>	683 PRM-PUR	100 % Ağırlıkça		9 Hacimce
				15 Hacimce	
	<b>Sertleştirici</b>	SC29-0863 SC27-0500	8 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC29-0823	-	5 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	<b>Tiner</b>	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % Ağırlıkça	5 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça
				5 % Ağırlıkça	
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	9:1+10% Hacimce 20-25 Saniye 15:1+5% Hacimce 30-40 Saniye	~80 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		~4 Saat	mat
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	20-25	9:1+10%	<2.5	1.6-1.8
	<b>HVLP Tabanca</b>	20-25	9:1+10%	2-3	1.6-1.9
	<b>Altan Hazneli Tabanca</b>	20-25	9:1+10%	3-4	1.6-1.9
	<b>Airless / Airmix</b>	30-40	15:1+5% (SC29-0823)	80-180	0.28-0.38
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab</b>	-	-	-	-
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	tiner olmadan			
	<b>Nesne sıcaklığında kurutma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)</b>	<b>Dokunma Kuruması</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	20°C	1 Saat	1 Saat	3-4 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
	<b>Zımparalama</b>	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			