

648 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.10

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK44-2101 / GK44-2402 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK44-2101 / GK44-2402 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK44-2101 / GK44-2402 F.W.										
Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2										
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı										
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş										
Uygulama ve Özellikler:	<p>2K PUR Parlak Sonkat</p> <ul style="list-style-type: none">• Çok iyi yapı ve yayılma• Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği• İyi kuruma• Mükemmel sonkat görünümü• IMO Res. MSC.307(88)(FTP Kod 2010) Ek 1, bölüm 5'e göre Alev/yanma geciktirici .Dusuk Alev yayılma direnci olan bu materyal borulara, boru kaplamalarına ve kablolarına uygulanmaz• Kuru gıda maddelerinin depolanması için sertifikalıdır										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<table><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></tbody></table> <p>648 TPC-PUR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Ürün bilgileri:	<p>648 iyi aşınma direnci ile iyi bir parlaklık seviyesi ve dolgunluk sunar. Tipik uygulama alanı genel metal endüstrisi (üretim ve bakım) olacaktır.</p> <p>SC29-0885: Sertleştirici Yavaş, daha büyük yüzeylerde yayılmayı iyileştirir ve ayrıca yüksek ortam sıcaklıklarında uygulama güvenliğini artırır.</p> <p>SC27-0500: Sertleştirici Hızlı, SC29-0863 ve -0885'e kıyasla daha az hava ve kimyasal dayanıklılığa yol açar</p> <p>SC29-0823: Airless (havasız) uygulama için önerilir (5:1 hacimce / 100:20 ağırlıkça)</p>										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										















648 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.10

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	648 TPC-PUR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	511-563 g/l	403/363 m ² /kg	413/431 m ² /L		44-57 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:				
	Karıştırma oranı	648 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	2 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC27-0500	-	45 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	20 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	1 Hacim	30 %
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	3:1:1 Hacimce 17-20 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 20-30 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		4-5 Saat	> 90	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	17-20	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Tabanca	17-20	3:1:1	~ 2	1.3-1.5	
	Altan Hazneli Tabanca	17-20	3:1:1	2-3	1.3-1.7	
	Airless / Airmix	20-30	3:1:0.5 *	120-150	0.23-0.28	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	17-20	3:1:1	< 4	1.0-1.1	
	Fırça & Rulo	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0863/-0500)	40/30 Dak.	10/7 Saat	15/12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C (-0863/-0500)	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-