

652 TPC-PUR

2K PUR sonkat, mat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.13

Gerekli Ürünler:	Pasta Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GJ50- GK44-2302 65:35 SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı SC29-0885 Yavaş SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş	
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR sonkat, mat <ul style="list-style-type: none">• Çok iyi yapı ve yayılma• Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği• İyi kuruma• Mükemmel sonkat görünümü		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler 2K Altkatlar	Temizlik SV20-0505	Zımparalama P240-360	Son temizlik SV20-0505
Ürün bilgileri:	tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın		
Özel bilgiler:	652 mat, tipik endüstriyel vernik serisi olarak 648 yüksek oranda parlak vernikle benzer özellikler sunar. Metal işleme endüstrisinde (üretim ve bakım) SC27-0500 sertleştirici kullanılırken , katlar arasında 10-15 dk. flash-off verildikten ve fırın öncesi 30 dk. beklendikten sonra yaklaşık ~ 20 gloss parlaklık değeri elde edilir. SC29-0863 sertleştiricinin kullanılması daha yüksek bir parlaklık seviyesine yol açar. Farklı renkler de parlaklığı etkiler. SC27-0500 sertleştirici ,SC29-863 sertleştiriciye göre nispeten daha az hava ve kimyasal direnç sağlar. SC29-0823: Airless (havasız) uygulama için önerilir (6:1 hacimce / 100:20 ağırlıkça)		
	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.		

652 TPC-PUR

2K PUR sonkat, mat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.13

Uygulama: 2K Solid Sonkat , Mat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

Ürün Yapısı	652 TPC-PUR 2K Sonkat				
VOC	Teorik Kaplama 1 µm RAL 5002		Katı Madde		
518 g/l	350 m ² /kg		425 m ² /L		57 % Ağırlıkça
Karıştırma oranı	652 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce	2 Hacimce
Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
	SC27-0500	-	40 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	15 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça
23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C		Parlaklık (60°)
4;1+15% Hacimce 15-18 Saniye 4:1 Hacimce 20-25 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat		~ 20 ± 5
İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
Üstten Hazneli Tabanca	15 - 18	4:1+15%	> 2.5	1.3-1.4	
HVLP Tabanca	15 - 18	4:1+15%	~ 2	1.3-1.5	
Altan Hazneli Tabanca	15 - 18	4:1+15%	3-4	1.3-1.7	
Airless / Airmix	20 - 25	4:1	120-150	0.23-0.28	
Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	15 - 18	4:1+15%	< 4	1.0-1.1	
Fırça & Rulo	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
20°C	40 Dak.	3-4 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
60°C	-	30 Dak.	60 Dak.		