

841 TPC-ACR

1K Akrilik Sonkat, Yarımat

Hammadde: 1-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.x

Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK46-1201 Bağlayıcı/Pasta 80 / 20 Tiner SV45-0227 Normal						
Uygulama ve Özellikler:	1K Akrilik Sonkat, Yarımat <ul style="list-style-type: none">• Üst düzey yapı ve yayılma• İyi örtücülük• Mükemmel yüzey sertliği• Birçok farklı plastik türüne iyi yapışma• Kolay Uygulama• İyi kimyasal direnç (Alkoller / Ter)						
Zemin / Ön İşlem: Plastik (3.13 e bakınız)	<table><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0530	P180-240	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik					
SV20-0530	P180-240	SV20-0530					
Ürün bilgileri:	841 TPC-ACR, plastik yüzey (PS, ABS, PMMA, PC) uygulamaları için yarımat tek kat sonkattır.						
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.						















841 TPC-ACR

1K Akrilik Sonkat, Yarimat

Hammadde: 1-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.x

Uygulama: 1K Sonkat, Yarimat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SV45-0227 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	841 TPC-ACR 1K Akrilik Sonkat, Yarimat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000 / RAL9010)	Katı Madde		
	755 / 768 g/l	175 / 155 m ² /kg	161 / 146 m ² /L	17-19 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	841 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Sertleştirici				
	Tiner	SV45-0227	100 % Ağırlıkça	1 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	1:1 Hacimce 13 - 14 Saniye	15-25 µm (2 Spritzgänge) Flash off min. 5 - 10 dak. Arasında		-	40 - 50
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	13 - 14	1:1	< 2.5	1.3 - 1.4
	HVLP Tabanca	13 - 14	1:1	~ 2	1.3 - 1.4
	Altıtan Hazneli Tabanca	13 - 14	1:1	3 - 4	1.3 - 1.4
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	-			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	-	-	8 Saat	
	60°C	-	20 Dak.	30 Dak.	